NAZORAT SAVOLLARI

1. TMPKT fanining vazifalari va maqsadlari.
2. Pardozlash korxonalarini rivojlanish istiqbollari.
3. Tolalarning klasslari.
4. Polimerlar xaqida umumiy ma’lumotlar.
5. Tolalarning asosiy xossalari.
6. Kimyoviy tolalar ishlab chiqarish bo’yicha umumiy ma’lumotlar.
7. Sellyuloza va uning xossasi.
8. Sellyulozaning oddiy va murakkab efirlari, ularning olinishi va qo’llanishi
9. Oqsil tolalar xaqida umumiy ma’lumotlar.
10. Osh tuzining 20% li eritmasidan 400 g tayyorlash uchun qancha tuz va suv kerak bo‘ladi.
11. Pardozlash fabrikasiga 20 kg 92%-li soda keltirilgan, uning 100%-li va standart (95%-li) kontsentratsiyadagi miqdorini aniqlang.
12. Bir partiya zig’ir tolali matoni uzlukli usulda oqartirish uchun 100%-li vodorod peroksiddan 3,6 kg talab etiladi. Korxonada 30%-li vodorod peroksidning 30 g/l li eritmasi bor. Bir partiya matoni oqartirish uchun shu eritmadan qancha kerakligini hisoblang.
13. Ipak matosini yuvish uchun 25%-li ammiakning 1,5 g/l li eritmasidan 3 m^3 tayyorlash kerak. Korxonada 18%-li ammiak eritmasi bor. Talab etilgan kontsentratsiyadagi eritmani tayyorlash uchun 18%-li eritmadan qancha kerakligini toping.
14. Tabiiy sellyulozali to`qimachilik mahsulotlarini pardozlashga tayyorlashdan maqsad.
15. To`qimachilik mahsulotlarini bo’yash haqida umumiy ma’lumotlar.
16. Bo’yash usullari, jixozlar.
17. Bo’yashning hozirgi zamon fizik-kimyoviy nazariyasi.
18. Bo’yash jarayonining bosqichlari.
19. Bo’yash jarayoniga ta’sir etuvchi omillar.
20. Sellyulozali matetiyallarni bevosita bo‘yovchi moddalar bilan bo‘yash?
21. Xromli bo‘yovchi moddalarning afzalliklari va kamchiliklari?
22. Kislotali bo‘yovchi moddalar xaqida umumiy ma’lumot?
23. Turli matetiyallardi aktiv bo‘yochi moddalar bilan bo‘yash?
24. Aktiv bo‘yovchi moddalar xaqida umumiy ma’lumotlar.
25. Bo‘yash jarayonining bosqichlari.
26. Aktiv bo‘yovchi moddaning tola bilan reaksiyasi?
27. Kation bo‘yovchi moddalar xaqida umumiy ma’lumotlar.
28. Tekis rang olish muammosini hal etish yo‘llari?
29. Suvda erimaydigan azobo‘yovchi moddalar bilan bo‘yash?
30. Kub bo‘yovchi moddalar bilan bo‘yash sellyulozali matetiyallardi bo‘yash usullari?
31. Kubozol va kubogenlar bilan bo‘yash va gul bosish?
32. Dispers bo‘yovchi moddalar xaqida umumiy ma’lumotlar ?
33. Yangi xosil qilingan bevosita bo’yovchi modda tekshirilganda, uning 0,75% li rangini kontsentratsiyasi taxminan 100% deb qabul qilingan standart bo’yovchi moddaning 1% li rangiga mos kelishi aniqlandi. Olingan bo’yovchi modda kontsentratsiyasini standart bo’yovchi moddaga nisbatan hisoblang.
34. Zig’ir tolali kalavani qaynatish uchun qaynatish eritmasi tarkibiga natriy bisulfitdan (zichligi 1,345) ishlov beriladigan tola massasiga nisbatan 0,5% miqdorda solinadi. Korxonada zichligi 1,275 ga teń bo’lgan natriy bisulfitdan qaynatish eritmasiga massaga nisbatan qancha solinishini aniqlang?
35. Gul bosish jarayoni deganda nimani tushunasiz?
36. Quyultma nima?
37. Quyultmani tayyorlash usullari?
38. Gul bosish bo’yog’ini tayyorlash usullari?
39. Gul bosish turlari va usullari?

40. Gul bosish usullari, ularning afzallik va kamchiliklari?
41. Kub bo’yovchi moddalar bilan gul bosish usullari.
42. Kub bo’yovchi moddalar bilan gul bosish usullarining afzalliklari va kamchiliklari?
43. Azoid bo’yovchi moddalar bilan gul bosish?
44. Dispers bo’yovchi modda bilan gul bosish bo’yog’ining tarkibi?
45. Yakunlovchi pardozlashning vazifasi nima va qanday gazlamalar bu pardozdan o’tkazilishi mumkin?
46. Mexanik yakunlovchi pardoz berish jarayonlariga qisqa-qisqa xarakteristika bering?
47. Kimyoviy yakunlovchi pardozning mexanik yakunlovchi pardozdan asosiy farqi nimada?
48. Kimyoviy yakunlovchi pardoz turlarini qisqacha xarakterlang?
49. Gazlamalarga g’ijimlanishga va Kirishishga qarshi yakunlovchi pardoz berish texnologiyasi qanday?
50. Gazlamalarga gul bosishning nechta turi bor?